Dettaglio della Notizia

Titolo	Toscana: Investimenti sanitari
Data	11 giugno 2010
Regione	Toscana

Toscana - DELIBERAZIONE n. 526 del 17 maggio 2010 - Accordo di Programma Integrativo per il Settore degli Investimenti Sanitari fra Ministero del Lavoro della Salute e delle Politiche sociali di concerto con il Ministero dell'Economia e delle Finanze, e la Regione Toscana sottoscritto in data 16 aprile 2009. Rimodulazione del programma.

BUR n. 21 del 26.05.2010

<a
href="http://web.rete.toscana.it/burt?LO=01000000d9c8b7a6030000000005000000865b0100807753400000000001004810000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000&MItypeObj=application/pdf"target="_blank">Provvedimento